

## LOKAL 19.F

**PARTER** 52,50 m<sup>2</sup>

- 1. wiatrołap 6,30 m<sup>2</sup>
- 2. łazienka 3,60 m<sup>2</sup>
- 3. salon z kuchnią 42,60 m<sup>2</sup>

**PIĘTRO** 50,53 m<sup>2</sup>

- 1. komunikacja 4,29 m<sup>2</sup>
- 2. sypialnia i garderoba 18,26 m<sup>2</sup>
- 3. łazienka 4,90 m<sup>2</sup>
- 4. pokój 1 11,54 m<sup>2</sup>
- 5. pokój 2 11,54 m<sup>2</sup>

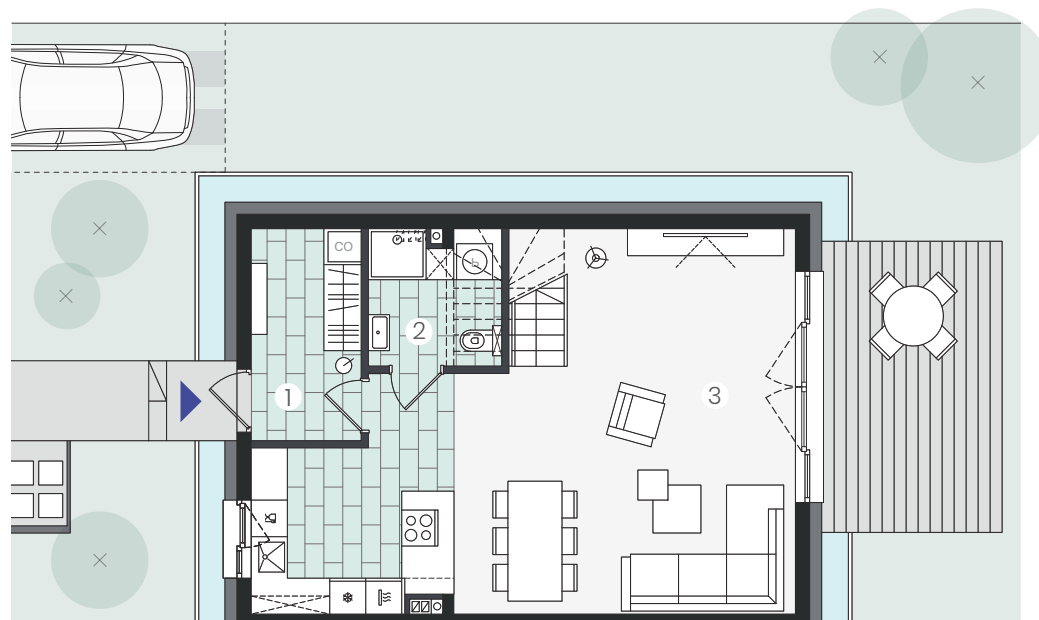
**ŁĄCZNIE DOM** 103,03 m<sup>2</sup>

**DZIAŁKA** 275 m<sup>2</sup>  
w tym **OGRÓDEK** 140 m<sup>2</sup>

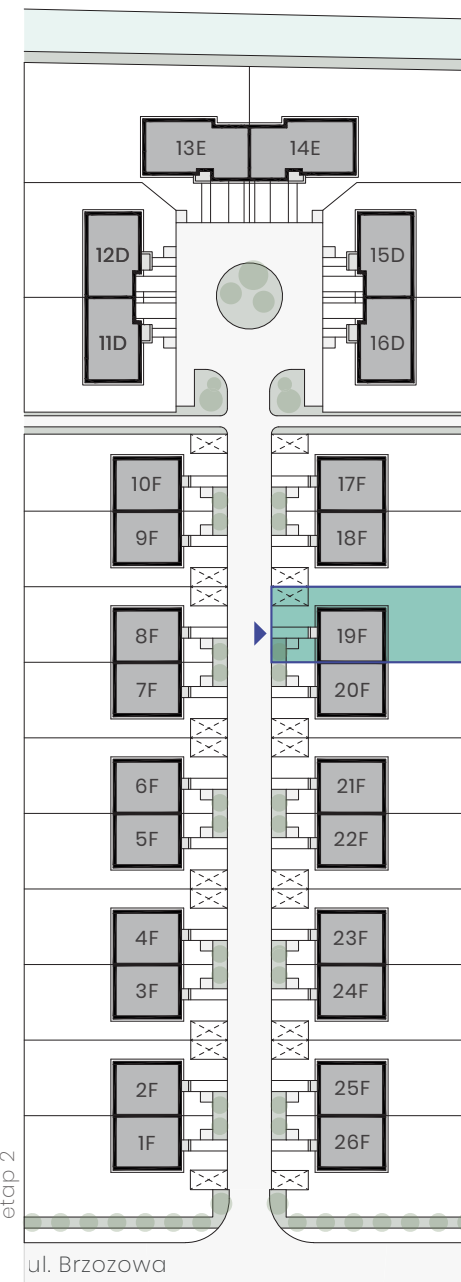
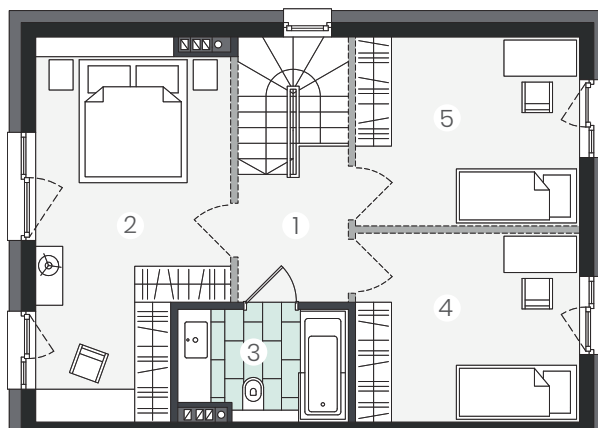
biuro sprzedaży  
885 855 036

sprzedaż@grupapark.pl  
www.parkdomaszczyn.pl

### RZUT PARTERU



### RZUT PIĘTRA



0 1 2 3 4 5

