

## LOKAL 2.F

<b>PARTER</b>	<b>53,09 m<sup>2</sup></b>
1. wiatrotap	6,30 m <sup>2</sup>
2. łazienka	4,16 m <sup>2</sup>
3. salon z kuchnią	42,63 m <sup>2</sup>
<b>PIĘTRO</b>	<b>50,42 m<sup>2</sup></b>
1. komunikacja	4,15 m <sup>2</sup>
2. sypialnia i garderoba	18,18 m <sup>2</sup>
3. łazienka	5,00 m <sup>2</sup>
4. pokój 1	12,01 m <sup>2</sup>
5. pokój 2	11,08 m <sup>2</sup>

**ŁĄCZNIE DOM 103,51 m<sup>2</sup>**

**DZIAŁKA 275 m<sup>2</sup>**  
w tym **OGRÓDEK 140 m<sup>2</sup>**

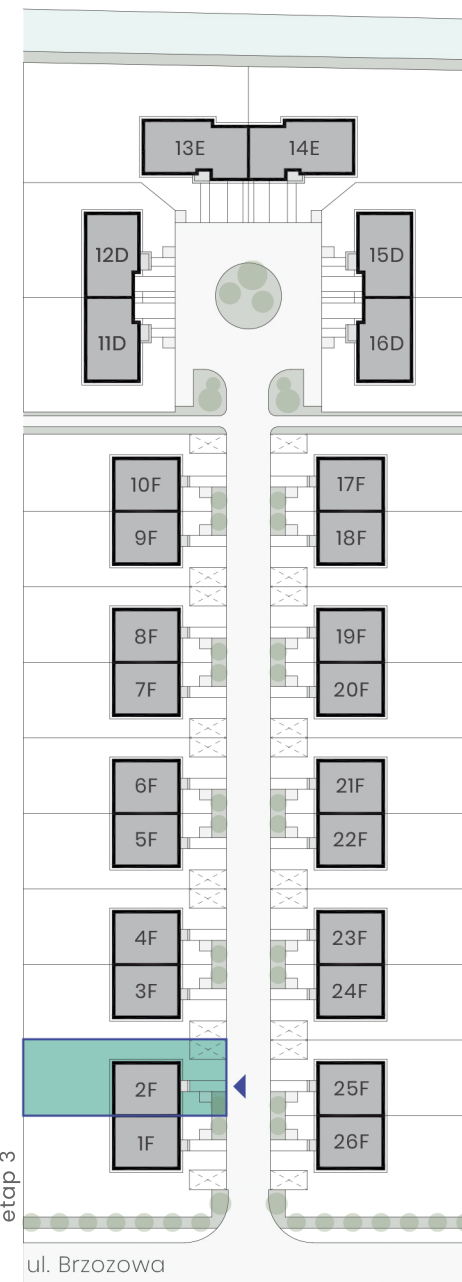
biuro sprzedaży  
885 855 036

sprzedaz@grupapark.pl  
www.parkdomaszczyn.pl

### RZUT PARTERU



### RZUT PIĘTRA



0 1 2 3 4 5

