

LOKAL 21.F

PARTER	53,09 m²
1. wiatrołap	6,30 m ²
2. łazienka	4,16 m ²
3. salon z kuchnią	42,63 m ²

PIĘTRO	50,42 m²
1. komunikacja	4,15 m ²
2. sypialnia i garderoba	18,18 m ²
3. łazienka	5,00 m ²
4. pokój 1	12,01 m ²
5. pokój 2	11,08 m ²

ŁĄCZNIE DOM 103,51 m²

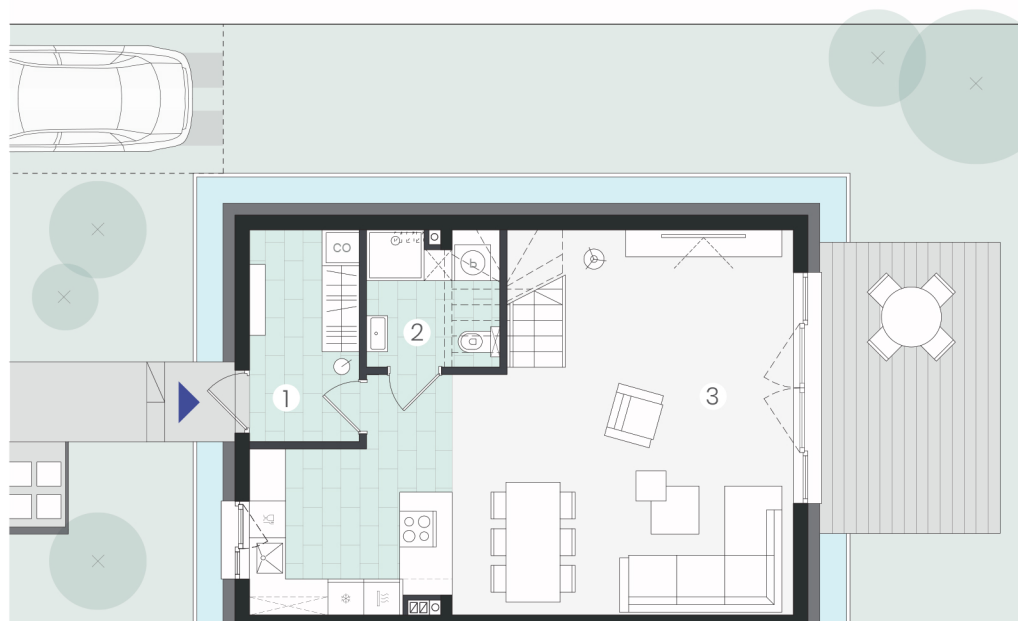
DZIAŁKA 275 m²
w tym **OGRÓDEK** 140 m²

biuro sprzedaży
885 855 036

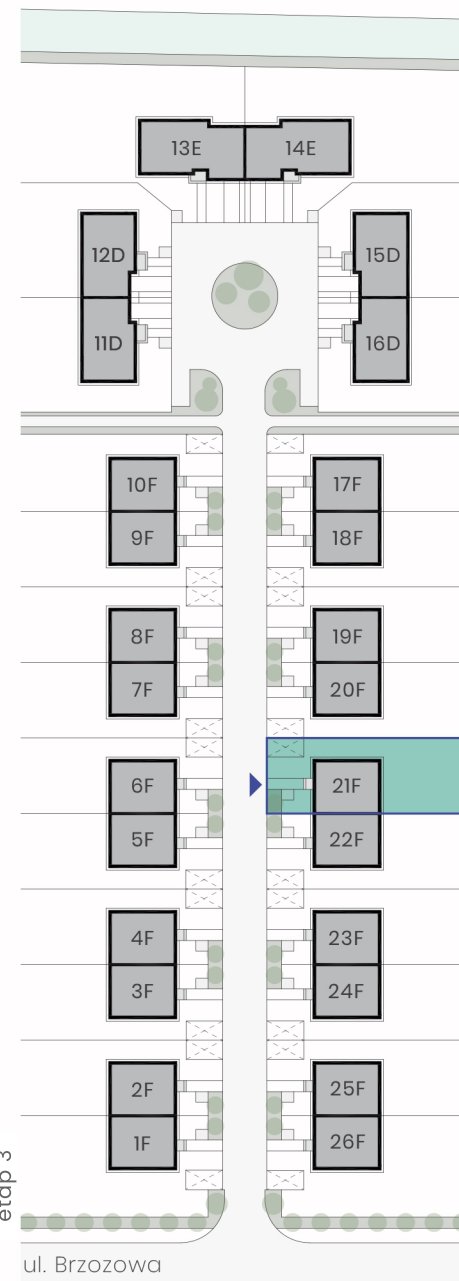
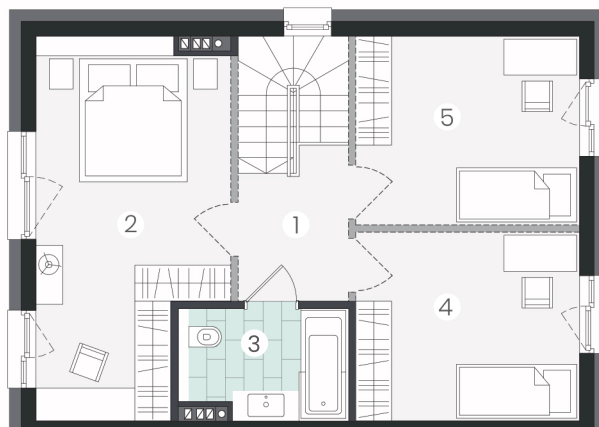
sprzedaż@grupapark.pl
www.parkdomaszczyn.pl

Karta lokalu nie stanowi oferty w rozumieniu przepisów
Kodeksu Cywilnego i ma wyłącznie charakter poglądowy.
Przedstawione umeblowanie oraz taras są jedynie propozycją aranżacji.
Ostateczna powierzchnia mieszkania może ulec nieznacznej zmianie.

RZUT PARTERU



RZUT PIĘTRA



0 1 2 3 4 5

